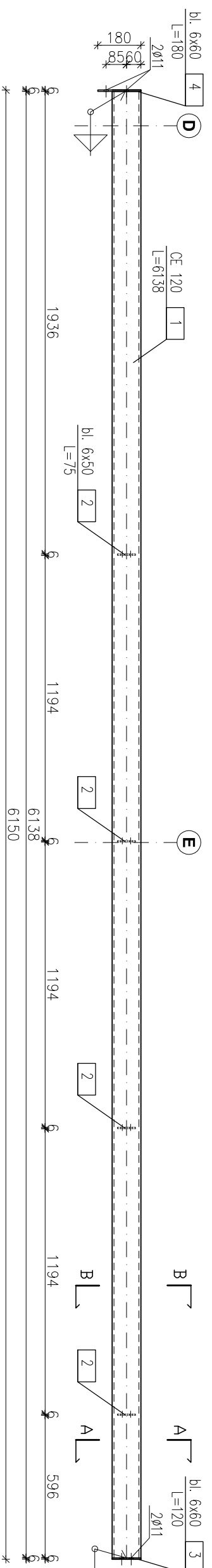
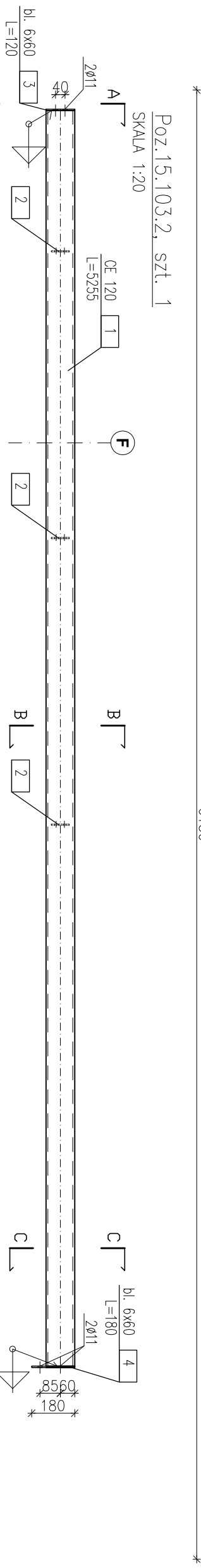


Poz.15.103.1, sztl. 1
SKALA 1:20



Wykaz stali, Poz.15.103.1						
Poz.	Szt.	Material	Długość mm	Gatunek stali	Masa na mb. 1 szt. całkow.	Uwagi
1	1	CE 120	6138	S235JR	10,40	63,84
2	4	-6x60	75	S235JR	2,36	0,18
3	1	-6x60	120	S235JR	2,83	0,34
4	1	-6x60	180	S235JR	2,83	0,51
masa:					56,39	
masa całkowita 1 elementu:				Spoiny 2,5% 1,53		67,03

Poz.15.103.2, sztl. 1
SKALA 1:20



Wykaz stali, Poz.15.103.2						
Poz.	Szt.	Material	Długość mm	Gatunek stali	Masa na mb. 1 szt. całkow.	Uwagi
1	1	CE 120	5255	S235JR	10,40	54,65
2	3	-6x60	75	S235JR	2,36	0,18
3	1	-6x60	120	S235JR	2,83	0,34
4	1	-6x60	180	S235JR	2,83	0,51
masa:					56,03	
masa całkowita 1 elementu:				Spoiny 2,5% 1,40		57,43

Wykaz stali, Poz.15.103.3

Poz.	Szt.	Material	Długość mm	Gatunek stali	na mb. 1 szt. całkow.	Masa	Uwagi
1	1	CE 120	5945	S235JR	10,40	61,83	
2	3	-6x60	75	S235JR	2,36	0,18	
3	1	-6x60	120	S235JR	2,83	0,34	
4	1	-6x60	180	S235JR	2,83	0,51	
masa:						65,21	
masa całkowita 1 elementu:				Spoiny 2,5% 1,58		66,79	

Wykaz stali, Poz.15.103.4

Poz.	Szt.	Material	Długość mm	Gatunek stali	na mb. 1 szt. całkow.	Masa	Uwagi
1	1	CE 120	6642	S235JR	10,40	69,08	
2	3	-6x60	75	S235JR	2,36	0,18	
3	1	-6x60	120	S235JR	2,83	0,34	
5	1	-6x60	130	S235JR	2,83	0,37	
masa:						70,32	
masa całkowita 1 elementu:				Spoiny 2,5% 1,76		72,07	

Wykaz stali, Poz.15.103.5

Poz.	Szt.	Material	Długość mm	Gatunek stali	na mb. 1 szt. całkow.	Masa	Uwagi
1	1	CE 120	7930	S235JR	10,40	82,47	
2	7	-6x60	75	S235JR	2,36	0,18	
3	1	-6x60	120	S235JR	2,83	0,34	
5	1	-6x60	130	S235JR	2,83	0,37	
masa:						84,42	
masa całkowita 1 elementu:				Spoiny 2,5% 2,11		86,53	

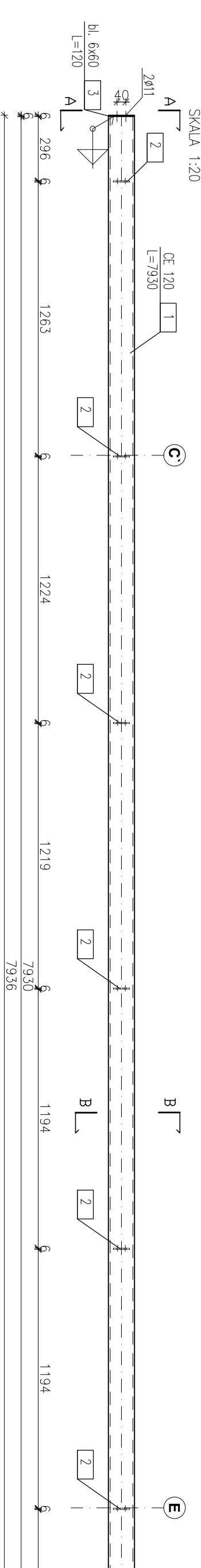
Wykaz stali, Poz.15.103.6

Poz.	Szt.	Material	Długość mm	Gatunek stali	na mb. 1 szt. całkow.	Masa	Uwagi
1	1	CE 120	8241	S235JR	10,40	86,71	
2	6	-6x60	75	S235JR	2,36	0,18	
3	1	-6x60	120	S235JR	2,83	0,34	
6	1	-6x60	170	S235JR	2,83	0,48	
masa:						87,59	
masa całkowita 1 elementu:				Spoiny 2,5% 2,19		89,78	

Wykaz stali, Poz.15.103.7

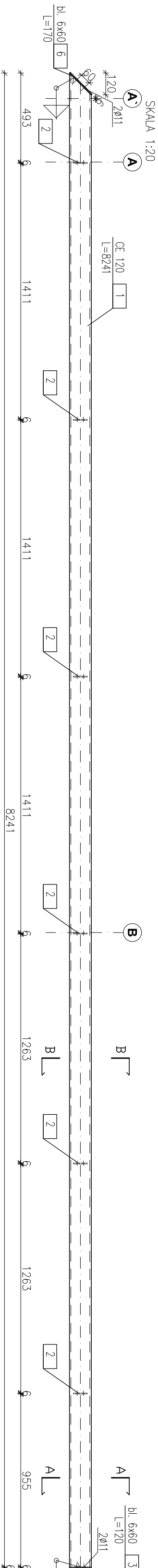
Poz.	Szt.	Material	Długość mm	Gatunek stali	na mb. 1 szt. całkow.	Masa	Uwagi
1	1	CE 120	3310	S235JR	10,40	34,42	
2	2	-6x60	75	S235JR	2,36	0,18	
4	1	-6x60	180	S235JR	2,83	0,51	
6	1	-6x60	170	S235JR	2,83	0,48	
masa:						35,77	
masa całkowita 1 elementu:				Spoiny 2,5% 0,89		36,66	

Poz.15.103.4, sztl. 1
SKALA 1:20

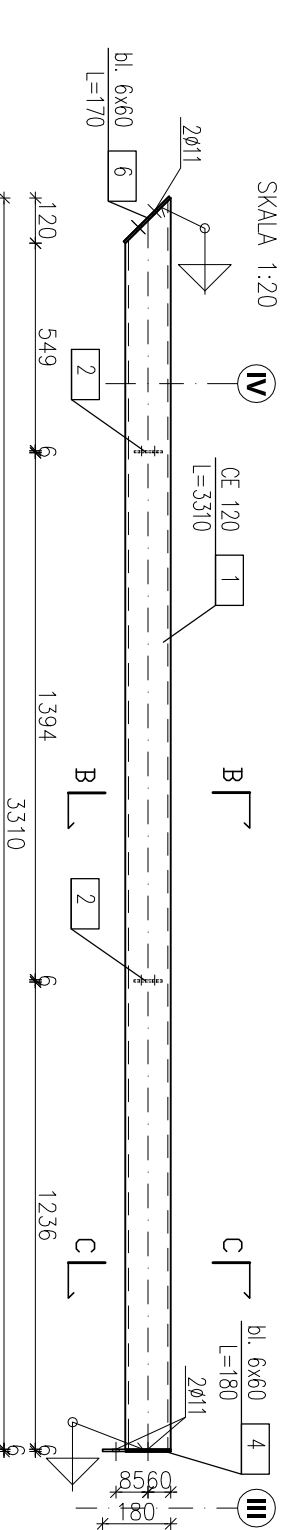


- Uwagi ogólne:
- 1) Rozpatrywać łącznie z projektem architektury,
 - 2) Wymiary podano w [mm].
 - 3) Rzędne wysokościowe podano w [m].
 - 4) Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.
 - 5) Połączenie na kotwy chemiczne wg wyuczonych procedur.
 - 6) Spoiny wykonać jako maksymalnie konstrukcyjne $t_{e<0} \geq 2t_{max} > 0,7 t_{min} >$

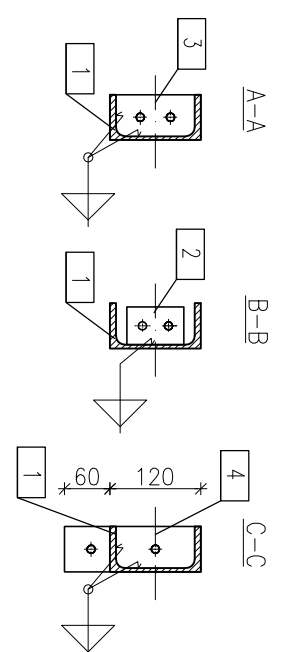
Poz.15.103.6, sztl. 1
SKALA 1:20



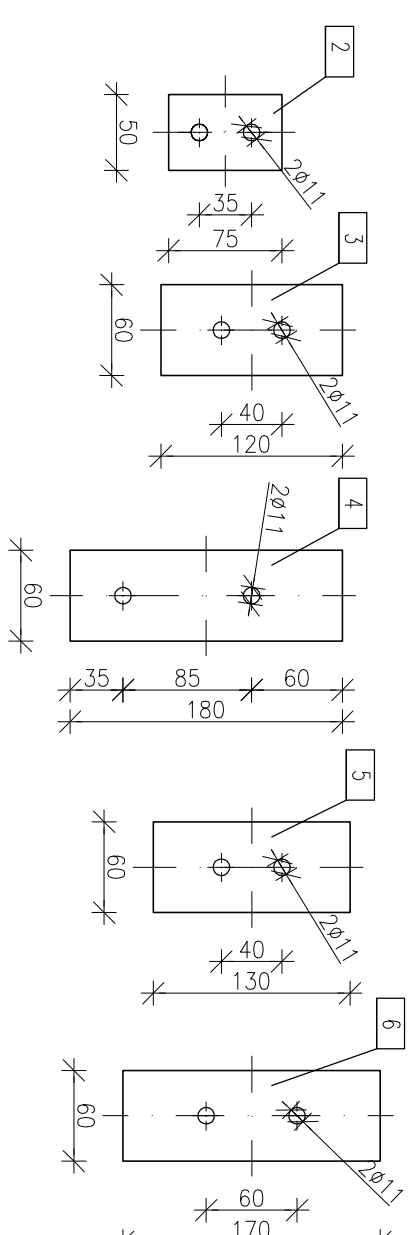
Poz.15.103.7, sztl. 1
SKALA 1:20



SKALA 1:10



SKALA 1:5



INWESTYCJA:
BUDYNEK BIUROWO-USŁUGOWY (USŁUGI BADAWCZO-ROZWOJOWE) WRAZ Z INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ
RZESZÓW, UL. WIOSŁARSKA
OZ, nr ew. 2/14
Odr. 2/10 Skarżyska

BIURO PROWADZĄCE
PROJEKTANT:
ARCONT Pracownia Projektowa
ul. Jodłowa 28 35-113 Rzeszów
tel. 17 74 022 41

INWESTOR:
SIGNUM SP. Z O.O.
Lubusz 37-101, ul. Podzamkowy 29

PROJEKT WYKONAWCZY
Poz.15.103.1-15.103.7 BELKI OBWODOWE
CE 120
SKALA: 1:20 / 1:10 / 1:5

funkcja	Wydział	nr inż./spec.	podpis
ZESPÓŁ PROJEKTOWY	inż. inż. Adam Górnay	5/72	konstrukcyjna

OPRACOWANIE:
mgr inż. Marcin Matuszowski
mgr inż. Katarzyna Paliś

data pol.	nr umowy z dn.	zmiana	nr projektu	nr rys.
Styczeń 2017				SW_KB_V